

Come preparare la pompa di test

Prima di connettere la pompa all'Unità in fase di test (UUT), la pompa deve essere riempita di liquido e preparata all'uso. Seguire le indicazioni seguenti per preparare la pompa all'uso.

1. Riempire la pompa di liquido:
 - a. Rimuovere il tappo del riempitore del serbatoio (elemento ⑧).
 - b. Riempire il serbatoio del fluido idraulico per circa due terzi (66 cc) con acqua distillata, olio minerale o olio idraulico.

Nota

Se nella pompa viene utilizzata acqua, usare solo acqua DISTILLATA e scaricarla dalla pompa dopo l'uso.

- c. Posizionare il tappo del riempitore del serbatoio (elemento ⑧). Chiudere a mano.
2. Preparare la pompa:
 - a. Regolare la manopola di regolazione a verniero (elemento ④) a circa metà portata.
 - b. Ruotare la manopola di sfiato della pressione (elemento ⑨) in senso orario finché non si blocca in posizione completamente chiusa.
 - c. Avvicinare le impugnature per pompare il liquido. Pompare il liquido finché non raggiunge l'apposita valvola.
 - d. Collegare il tubo alla pompa.
 - e. Avvicinare le impugnature finché il liquido non arriva alla fine del tubo.
 - f. Collegare il tubo all'Unità in fase di test (UUT) e avvicinare le impugnature finché non aumenta la pressione.
 - g. Rimuovere l'aria intrappolata nella pompa. Pressurizzare la pompa a 1000 psi e quindi ruotare lentamente la manopola di sfiato della pressione (elemento ⑨) in senso antiorario per far fuoriuscire la pressione.

Nota

- *All'aumentare della pressione, sarà più difficile stringere le impugnature. Usare il limitatore (elemento ⑦) per limitare la corsa delle impugnature e semplificare così il loro utilizzo. Per attivare/disattivare il limitatore, stringere le impugnature e premere il limitatore (elemento ⑦) verso l'interno o verso l'esterno.*
- *La velocità di aumento della pressione è direttamente collegata alla configurazione del test (lunghezza del tubo e volume dell'UUT).*

Ricambi

Kit di revisione, codice Fluke 4097836

Kit di revisione per serbatoio fluido idraulico, codice Fluke 2844341

Kit di revisione gruppo impugnatura, codice Fluke 2844352

GARANZIA LIMITATA E LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

Si garantisce che questo prodotto Fluke sarà esente da difetti di materiale e fabbricazione per un anno a decorrere dalla data di acquisto. Sono esclusi da questa garanzia i fusibili, le pile monouso e i danni causati da incidenti, negligenza, abuso, alterazione, contaminazione o condizioni anomale di funzionamento o trattamento. I rivenditori non sono autorizzati a offrire alcun'altra garanzia a nome della Fluke. Per richiedere un intervento durante il periodo di garanzia, rivolgersi al più vicino centro di assistenza Fluke per ottenere le informazioni per l'autorizzazione alla restituzione, quindi inviare il prodotto al centro stesso allegando una descrizione del problema.

QUESTA GARANZIA È IL SOLO RIMEDIO A DISPOSIZIONE DELL'ACQUIRENTE. NON VIENE OFFERTA ALCUN'ALTRA GARANZIA, ESPRESSA O IMPLICITA, QUALE UNA GARANZIA DI IDONEITÀ PER UNO SCOPO SPECIFICO. LA FLUKE NON SARÀ RESPONSABILE DI EVENTUALI DANNI O PERDITE SPECIALI, INDIRETTE O ACCIDENTALI, DERIVANTI DA QUALUNQUE CAUSA O SUPPOSIZIONE. Poiché in alcuni Paesi non sono permesse esclusioni o limitazioni di una garanzia implicita o dei danni incidentali o indiretti, questa limitazione di responsabilità potrebbe non riguardare l'acquirente.

Fluke Corporation
P.O. Box 9090
Everett, WA 98206-9090
U.S.A.

Fluke Europe B.V.
P.O. Box 1186
5602 BD Eindhoven
The Netherlands

Cal Power

Via Acquanera, 29 22100 COMO
tel. 031.526.566 (r.a.) fax 031.507.984
info@calpower.it www.caltower.it

FLUKE.

Fluke-700HTP-2 Hydraulic Test Pump

Foglio di istruzioni

Introduzione

La Fluke 700HTP-2 Hydraulic Test Pump (in seguito semplicemente "pompa" o "prodotto") è una fonte portatile di alta pressione.

Sicurezza

⚠ Avvertenza

Per impedire lesioni personali, usare il prodotto solo come specificato onde evitare di compromettere la protezione fornita dal prodotto.

Dati tecnici della pompa

- Pressione massima: 10.000 psi (690 bar)
- Fluido idraulico: acqua distillata, olio idraulico minerale oppure olio idraulico 100 (30 W).
- Materiali bagnati: acciaio inossidabile 303, alluminio, poliuretano, PTFE, nitrile e nylon.
- Peso: 0,58 kg
- Dimensioni: 241 mm x 155 mm x 66 mm (lunghezza x larghezza x profondità)

Contenuto della confezione

- Hydraulic Test Pump modello 700HTP-2 con installato attacco a T NPT da 1/4 di pollice.
- Due adattatori NPT maschio da 1/4 di pollice - BSP femmina da 1/4 di pollice.
- Un adattatore NPT maschio da 1/4 di pollice - NPT maschio da 1/4 di pollice.
- Un adattatore NPT maschio da 1/4 di pollice - NPT maschio da 1/8 di pollice.
- Foglio di istruzioni

Per rivolgersi a Fluke

Per contattare Fluke, chiamare uno dei seguenti numeri di telefono:

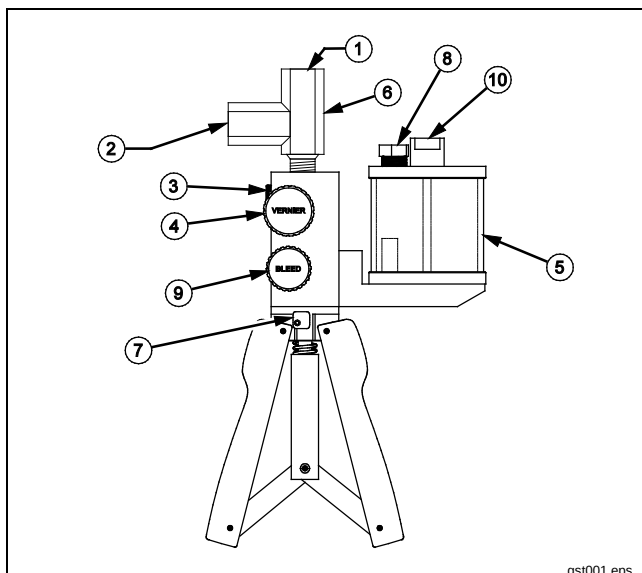
- Supporto tecnico USA: 1-800-44-FLUKE (1-800-443-5853)
- Calibrazione/Riparazione USA: 1-888-99-FLUKE (1-888-993-5853)
- Canada: 1-800-36-FLUKE (1-800-363-5853)
- In Europa: +31 402-675-200
- Giappone: +81-3-6714-3114
- A Singapore: +65-738-5655
- Da tutti gli altri Paesi: +1-425-446-5500

Oppure visitare il sito web della Fluke all'indirizzo www.fluke.com.

Per registrare il prodotto, andare al sito <http://register.fluke.com>.

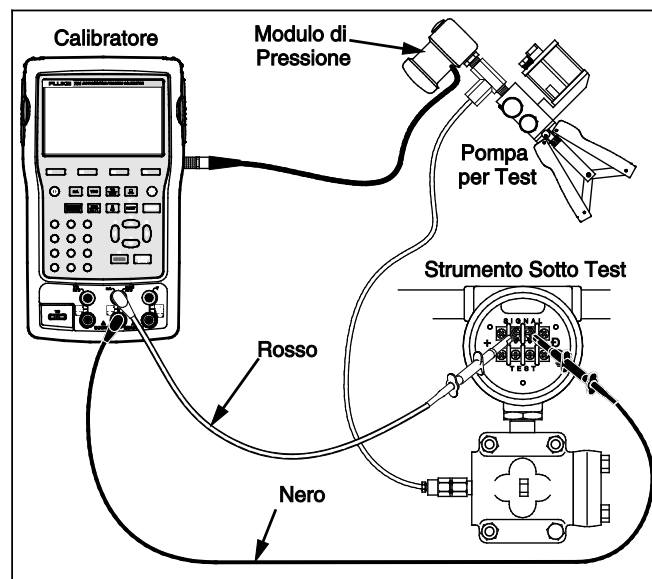
Per visualizzare, stampare o scaricare gli ultimi aggiornamenti del manuale, visitare <http://us.fluke.com/user/support/manuals>.

Caratteristiche



gst001.eps

N.	Elemento	Funzione
①	Porta strumenti principale	Porta per Fluke 700 Series Pressure Module, femmina NPT da 1/4 di pollice.
②	Porta di test della pressione	Porta per lo strumento di pressione sotto test, femmina NPT da 1/4 di pollice.
③	Porta della valvola di sfogo della pressione	Porta per una valvola di sfogo della pressione Fluke-700PRV opzionale (chiusa).
④	Manopola di regolazione a verniero	Consente di regolare la pressione applicata in piccoli incrementi.
⑤	Serbatoio del fluido idraulico	100 cc di capacità: olio idraulico minerale, acqua distillata oppure olio idraulico.
⑥	Raccordo a T NPT da 1/4 di pollice	Per le porte principale e di test.
⑦	Limitatore	Limita la corsa delle impugnature.
⑧	Tappo del riempitore del serbatoio	Tappo che chiude ermeticamente il serbatoio del fluido idraulico. Posizionarlo prima di usare la pompa.
⑨	Manopola di sfogo della pressione	Consente di far fuoriuscire la pressione in piccoli incrementi.
⑩	Dado del serbatoio	Rimuoverlo per pulire il serbatoio.



gst002.eps

Figura 1. Configurazione di test

Come utilizzare la pompa di test

⚠ Avvertenza

Per evitare una fuoriuscita brusca della pressione, aprire la manopola di sfogo della pressione (elemento ⑨) molto lentamente prima di scollegare le linee della pressione. Non collegare la pompa a una fonte di pressione esterna.

⚠ Attenzione

Per evitare danni quando è collegato un modulo di pressione o uno strumento di pressione che potrebbe essere danneggiato da pressioni di 690 bar (10.000 psi), installare e regolare correttamente una valvola di sfogo nel sistema oppure una valvola di sfogo della pressione opzionale Fluke 700PRV-1 sulla pompa.

1. Collegare una Modulo di pressione serie 700 (il modulo di pressione) a una Porta strumenti principale (elemento ①). Per il collegamento a un modulo ad alta pressione (700P29, P30 o P31), installare un adattatore NPT maschio da 1/4 di pollice. Usare nastro Teflon® o equivalente sui collegamenti dei filetti NPT per evitare perdite.
2. Riempire e adescare la pompa. Vedere "Come preparare la pompa di test".
3. Collegare il modulo di pressione al calibratore come illustrato nella figura 1.
4. Collegare l'ingresso dell'Unità in fase di test (UUT) alla porta della pressione di test (elemento ②) sulla pompa di test.
5. Allentare la manopola di sfogo della pressione (elemento ⑨) per rilasciare la pressione dalla pompa.
6. Usare il calibratore per portare a zero il modulo di pressione. Per informazioni fare riferimento al Manuale d'Uso.
7. Ruotare la manopola di regolazione a verniero (elemento ④) a circa metà portata.
8. Ruotare la manopola di sfogo della pressione (elemento ⑨) in senso orario finché non si blocca in posizione completamente chiusa.
9. Avvicinare le impugnature per pompare il liquido in modo da aumentare la pressione. Consultare le Note nel passaggio 2 della procedura "Come preparare la pompa di test".

⚠ Attenzione

Per evitare danni, non far aumentare la pressione oltre il valore nominale dell'apparecchiatura sottoposta a test. La pressione può aumentare velocemente se il volume pressurizzato è basso.

10. Per regolazioni incrementali della pressione, usare la manopola di regolazione a verniero.
11. Terminato il test, ruotare lentamente la manopola di sfogo della pressione (elemento ⑨) in senso antiorario per far fuoriuscire la pressione.

CalPower

Via Acquanera, 29 22100 COMO
tel. 031.526.566 (r.a.) fax 031.507.984
info@calpower.it www.caltower.it